

# 中华人民共和国国家标准

GB 7324—94

## 通用锂基润滑脂

代替 GB 7324—87

General purpose lithium lubricating grease

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了通用锂基润滑脂的技术要求、包装、标志、贮运与取样。

本标准适用于由脂肪酸锂皂稠化矿物润滑油，并加有抗氧、防锈等添加剂制成的通用锂基润滑脂。

符合本标准的产品具有良好的抗水性、机械安定性、防腐蚀性和氧化安定性。适用于工作温度-20~120℃范围内各种机械设备的滚动轴承和滑动轴承及其他摩擦部位的润滑。

本标准所属产品按 GB/T 7631.8 的规定，其代号分别为：L-XBCHA1、L-XBCHA2、L-XBCHA3。

### 2 引用标准

- GB/T 269 润滑脂和石油脂锥入度测定法
- GB/T 4929 润滑脂滴点测定法
- GB/T 5018 润滑脂防腐蚀性试验法
- GB/T 7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法
- GB/T 7326 润滑脂铜片腐蚀试验法
- GB/T 7631.8 润滑剂与有关产品(L类)的分类 第8部分:X组(润滑脂)
- SH/T 0048 润滑脂相似粘度测定法
- SH/T 0109 润滑脂抗水淋性能测定法
- SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法
- SH/T 0324 润滑脂钢网分油测定法(静态法)
- SH/T 0325 润滑脂氧化安定性测定法
- SH/T 0336 润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)

### 3 技术要求

项 目	质量指标			试验方法
	1号	2号	3号	
外观	浅黄至褐色光滑油膏			目测
工作锥入度, 0.1 mm	310~340	265~295	220~250	GB/T 269

国家技术监督局1994-08-23批准

1995-06-01实施

续表

项 目	质量指标			试验方法
	1号	2号	3号	
滴点, C 不低于	170	175	180	GB/T 4929
腐蚀(T <sub>2</sub> 铜片, 100℃, 24 h)	铜片无绿色或黑色变化			GB/T 7326, 乙法
钢网分油(100℃, 24 h), % 不大于	10	5		SH/T 0324
蒸发量(99℃, 22 h), % 不大于	2.0			GB/T 7325
杂质(显微镜法), 个/cm <sup>3</sup> 10 μm 以上 不大于 25 μm 以上 不大于 75 μm 以上 不大于 125 μm 以上 不大于	5 000 3 000 500 0			SH/T 0336
氧化安定性(99℃, 100 h, 0.760 MPa) 压力降, MPa 不大于	0.070			SH/T 0325
相似粘度 <sup>1)</sup> (-15℃, 10S <sup>-1</sup> ), Pa·s 不大于	600	800	1 000	SH/T 0048
延长工作锥入度(100 000次), 0.1 mm 不大于	380	350	320	GB/T 269
水淋流失量(38℃, 1 h), % 不大于	8			SH/T 0109
防腐蚀性(52℃, 48 h), 级 不大于	1			GB/T 5018

注: 1) 以中间基原油、环烷基原油生产的润滑脂, 相似粘度的质量指标允许 1 号、2 号、3 号分别为不大于 800、1 000、1 500 Pa·s。

#### 4 包装、标志、贮运

本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SH 0164 进行。

#### 5 取样

取样按 SH/T 0229 进行, 取 1.5kg 作为检验和留样用。

**附加说明：**

本标准由中国石油化工总公司提出。

本标准由石油化工科学研究院技术归口。

本标准由石油化工科学研究院负责起草。

本标准主要起草人金秀兰。

本标准参照采用日本工业标准 JIS K2220—1984《滚动轴承润滑脂 1 种》。